



Boîte triangles constructeurs

Matériel (non fourni)

Colle blanche, cire et élastiques

Présentation

Boîte 1

A



Boîte 2
(identique à la boîte 1)

B



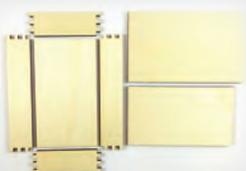
Boîte 3

C



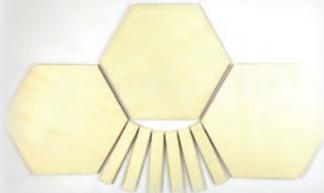
Boîte 4

D



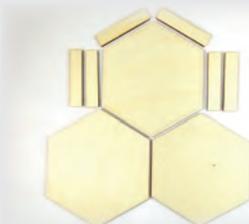
Boîte 5
(la plus grande)

E



Boîte 6

F

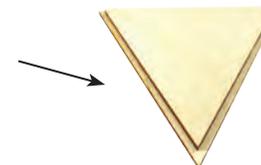


► - Assemblage

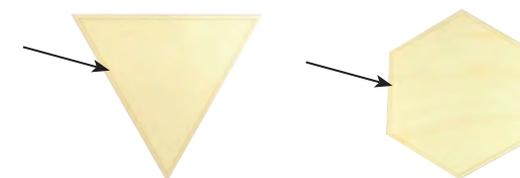
Bien séparer les éléments des 6 boîtes **A**, **B**, **C**, **D**, **E** et **F**.

Monter les boîtes en appliquant de la colle aux points de jonction et en prenant en compte les indications suivantes :

Tous les couvercles sont composés de deux éléments superposés, la forme positionnée à l'intérieur étant de taille inférieure à la forme positionnée à l'extérieur, comme vous pouvez le voir sur le couvercle de la boîte **C**.



Pour les boîtes **C**, **E** et **F** une ligne a été tracée sur le fond de la boîte afin de vous aider à positionner les parois.



Petite spécificité de la boîte **D**, les parois enserrant le fond, et vous aurez besoin d'un élastique pour le maintenir durant le temps de séchage. Pour les autres boîtes ce n'est pas nécessaire.

Vous pouvez laisser sécher quelques heures (au besoin, mettre sous presse)

Pour finir, il est important de cirer les boîtes pour les protéger.



A



B



C



D



E



F